



Wanker Hydraulik GmbH

DICHTUNGSWERKZEUGE | SEALTOOLS



INHALT

MONTAGE- UND DEMONTAGEWERKZEUGE 04 - 07

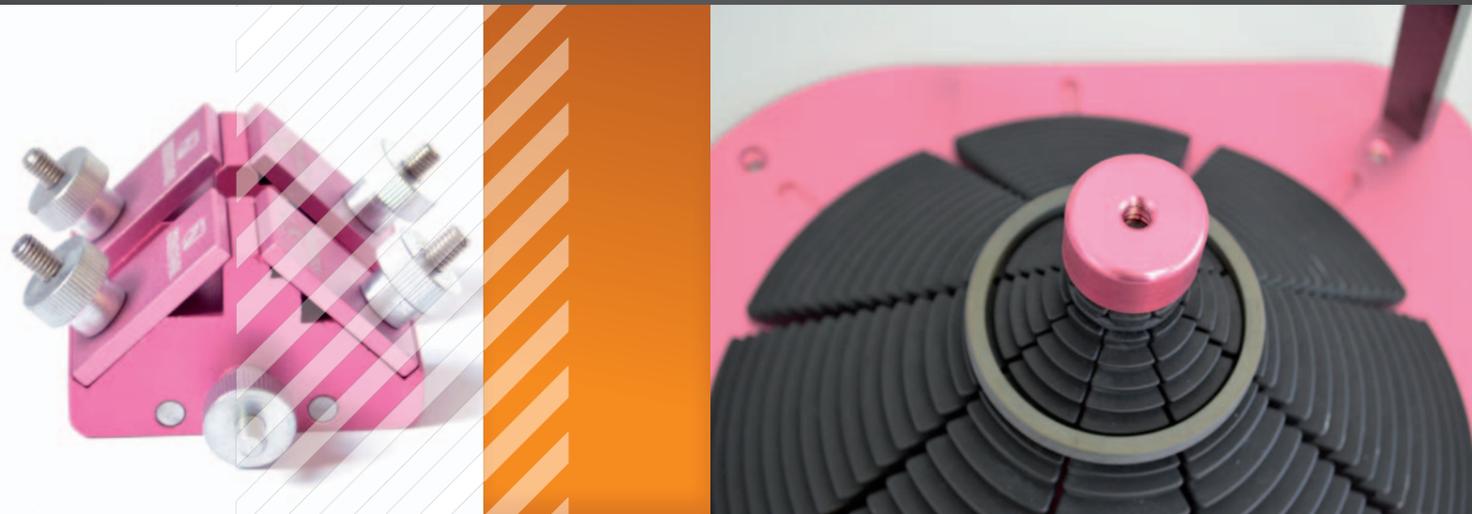
ORHOOK 4-teiliges O-Ring Werkzeugset	04
SEAL HOOK 8-teiliges Dichtungs-Werkzeugset	04
SEAL DIGGER Spezialwerkzeug für Wellendichtringe	05
SEAL STRETCHER+ Spreizwerkzeug	06
SEAL CLASPER Montagewerkzeug	06
PISTON SEAL Constrictor Montagewerkzeug	07
SEAL TWISTOR SET Montagewerkzeug	07

SCHNEIDWERKZEUGE 08 - 07

CUTTER ULTRASHARP	08
OR CHOPPER	08
OR SPLICER	09

MESSWERKZEUG 09

WEAR RING CALIBRATOR	09
----------------------------	----



ORHOOK

4-TEILIGES O-RING WERKZEUGSET



Durch die O-Ring Montagewerkzeuge ersparen Sie sich den unnötigen Zeitaufwand bei Verwendung von unpassenden Werkzeugen und vermeiden die Beschädigungen von Einbauräumen und Dichtelementen.

| INHALT

4 verschieden gebogene Werkzeuge

| VERWENDUNG

Montage und Demontage im Bereich: Mobil- und Industriehydraulik, Pneumatik-Technik sowie für Präzisions- und Mikromechanik.

SEAL DIGGER

SPEZIALWERKZEUG FÜR WELLENDICHTRINGE



SEAL DIGGER ist ein Spezialwerkzeug für die Installation und Demontage von Wellendichtringen.

| INHALT

Stange
Hammer
25 Bohrereinsätze
6 verschiedene Aufsätze

| VERWENDUNG

Durch das Einschlagen und Eindrehen des Bohrereinsatzes kann die Dichtung ohne Probleme entfernt werden – und mit den verschiedenen Hammereinsätzen wieder mühelos montiert werden.

SEAL HOOK

8-TEILIGES DICHTUNGS-WERKZEUGSET



Durch die Dichtungs-Montagewerkzeuge ersparen Sie sich den unnötigen Zeitaufwand bei Verwendung von unpassenden Werkzeugen und vermeiden die Beschädigungen von Einbauräumen und Dichtelementen.

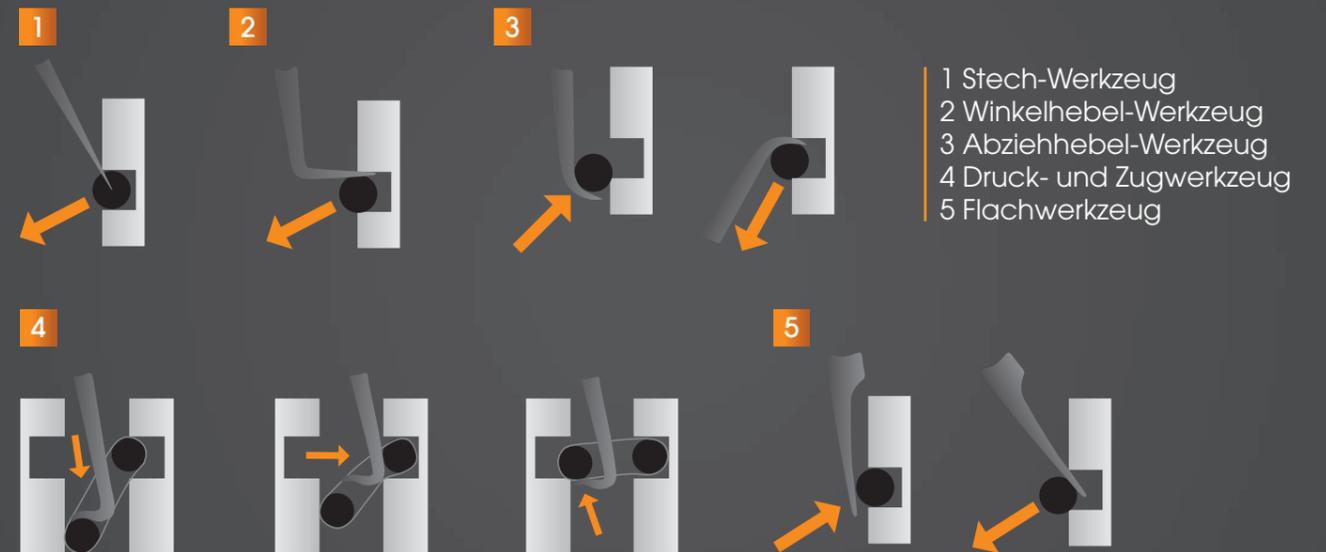
| INHALT

8 verschieden gebogene Werkzeuge

| VERWENDUNG

Montage und Demontage im Bereich: Mobil- und Industriehydraulik, Pneumatik-Technik sowie für Präzisions- und Mikromechanik.

ANWENDUNGSBEISPIELE O-RING WERKZEUGE



SEAL STRETCHER+

SPREIZWERKZEUG FÜR PTFE KOLBENDICHTUNGEN



Der SEAL Stretcher+ ist ein Werkzeug zum Aufdehnen von PTFE Dichtungen. Durch Erwärmen in Öl oder Heißwasser bei ca. 80°C bis 120°C (Bitte Materialbeständigkeit zuerst prüfen) werden die PTFE-Werkstoffe geschmeidiger und lassen sich für die Montage wesentlich leichter aufdehnen und zurückverformen (kalibrieren).

| VERWENDUNG

- Erhitzen Sie die PTFE-Dichtung im Ofen bei 120°C für 5 bis 10 Minuten;
- Legen Sie die Dichtung auf eine geeignete Stufe und drücken Sie dann den Griff fest nach unten

PISTON SEAL CONSTRICTOR

KALIBRIERWERKZEUG FÜR PTFE KOLBENDICHTUNGEN



PISTON SEAL Constrictor ist für den Einbau von PTFE Kolbendichtungen geeignet. Das Band aus Textilgewebe passt sich je nach Dimension der Dichtungen an.

Das Kalibrierwerkzeug ist im Bereich von 50 - 360 mm einsetzbar.

| VERWENDUNG

- Nachdem die PTFE erhitzt oder aufgeweicht wurde, ziehen Sie die Dichtung mit Bändern in die Nut
- Wickeln Sie das Band herum und schließen mit dem roten PU die Lücke dazwischen
- Ziehen Sie das Band mit dem Constrictor fest an und halten es 3-5 Minuten, um ein ideales Resultat zu erreichen

SEAL CLASPER

KALIBRIERWERKZEUG FÜR PTFE KOLBENDICHTUNGEN



SEAL Clasper ist für den Einbau von PTFE Kolbendichtungen geeignet. Das Band ist aus rostfreiem Stahl und passt sich je nach Dimension der Dichtungen an, durch seinen HPU Dreieck-Schutz verhindert es Schäden während des Pressvorganges.

| VERWENDUNG

- Die Kalibrierzange ist im Bereich von 50 - 360 mm einsetzbar.
- Ziehen Sie den Gurt auf der rechten Seite auf eine geeignete Länge
 - Ziehen Sie den Regler, und drehen Sie ihn im Uhrzeigersinn bis der Riemen die Dichtung umklammert
 - Dehnen Sie die Griffe und halten Sie sie mindestens 5 Sekunden

SEAL TWISTOR SET

MONTAGEWERKZEUG FÜR STANGENDICHTUNGEN

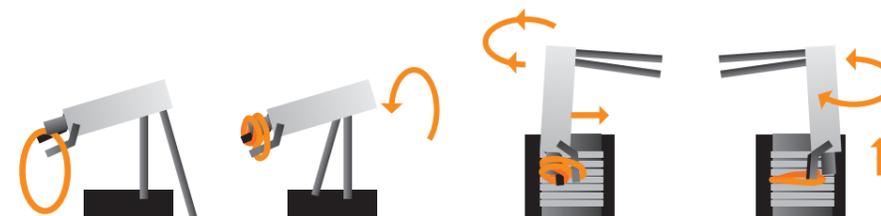


| GRÖSSEN

S (20 ~ 30mm), M (30 ~ 50 mm)
L (50 ~ 70 mm), XL (70 ~ 165 mm)

| VERWENDUNG

- Stecken Sie den von Ihnen benötigten Twistor mit dem rechten Fuß in die Halterung
- Legen Sie die Dichtung über die Arme
- Dann drehen Sie den äußeren, linken Fuß des Twistor um 180°
- Geben Sie die Dichtung in die vorgesehene Nut und drehen Sie den Twistor wieder auf





CUTTER ULTRASHARP

SCHNEIDWERKZEUG FÜR PHENOLHARZE UND PTFE



ULTRASHARP ist die Schneidvorrichtung für Lagerbänder aus spezifischen Materialien, wie Phenolharze und PTFE. 45 oder 60 Grad schräg erhältlich

OR SPLICER

HALTERUNG ZUM KLEBEN VON O-RINGEN



ORSPLICER dient als Halterung, wenn Sie O-Ring-Schüre oder PU-Rundriemen kleben möchten. Geeignet für einen Durchmesser von 2,5 mm bis 20 mm.

| VERWENDUNG

- Befestigen Sie die beiden Enden auf die Splicer;
- Tragen Sie den Spezialkleber auf die Schnitte auf (PU in der Regel bei 200 Grad erhitzen)
- Drehen Sie die Muttern an beiden Seiten, damit können Sie die Schnitte ausrichten;
- Danach 5 bis 10 Minuten so stehen lassen

OR CHOPPER

SCHNEIDWERKZEUG FÜR VERSCHIEDENE O-RINGE-SCHNÜRE



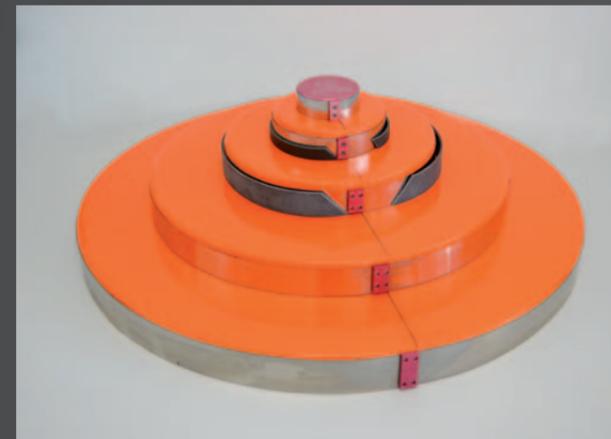
OR CHOPPER schneidet O-Ring-Schnüre oder PU-Rundriemen mit perfektem Schnitt ab. Geeignet für einen Durchmesser von 2,62 bis 14 mm.

| VERWENDUNG

Die O-Ring-Schnur muss nur in das passende Loch gesteckt werden und durch Drücken des Knopfes wird sie abgetrennt.

WEAR RING CALIBRATOR

MESSGERÄT



WEAR RING Kalibrator dient zur Messung des Durchmessers von Verschleißringen.



WANKER HYDRAULIK GMBH

Stublerfeld 11 | A-6123 Vomperbach
Mobil: +43(0)676 3822009
Fax. +43(0)5242 63930
office@wanker-hydraulik.at
www.wanker-hydraulik.at