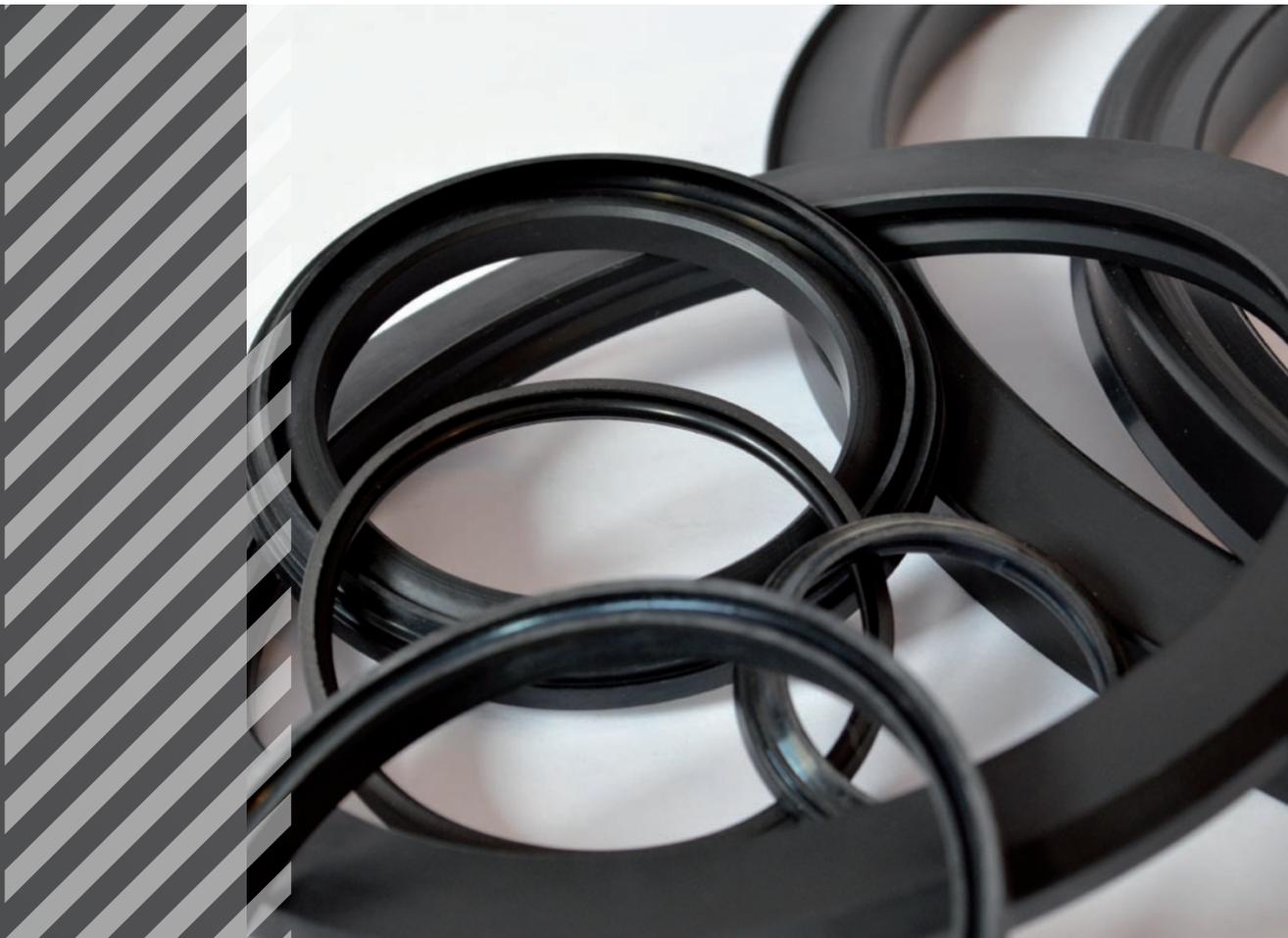




DICHTUNGEN | DETAILBESCHREIBUNG





INHALT

Abstreifer	04
Stangendichtungen	05 - 06
Kolbendichtungen	06 - 07
Symmetrische Dichtungen	08
Stützringe Führungsringe	09
Rotordichtungen	10
Statische Dichtungen und O-Ringe	11
Kundenspezifische Sonderdichtungen und Drehteile	11
Bergbaudichtungen	12 - 13
Werkstoffübersicht	14 - 15
Kontakt	16

ABSTREIFER

Profil	Type	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)
	WR01	PU NBR	-	-30 bis 105 -25 bis 100	4
	WR01A	PU BR	-	-30 bis 105 -25 bis 100	4
	WR02	PU NBR	-	-30 bis 105 -25 bis 100	4
	WR02A	PU NBR	-	-30 bis 105 -25 bis 100	4
	WR02B	PU NBR	-	-30 bis 105 -25 bis 100	4
	WR02C	PU NBR	-	-30 bis 105 -25 bis 100	4
	WR02D	PU PU-D57	-	-30 bis 105	4
	WR03	PU/POM* NBR/POM*	-	-30 bis 105 -25 bis 100	4
	WR04	PU NBR	-	-30 bis 105 -25 bis 100	4
	WR07	POM PA PU-D57	-	-60 bis 100 -60 bis 100 -30 bis 105	1
	WR08	POM PA PU-D57	-	-60 bis 100 -60 bis 100 -30 bis 105	1
	WR11	PU NBR	-	-30 bis 105 -25 bis 100	4
	WR12	PU NBR	-	-30 bis 105 -25 bis 100	4
	WR13	PTFE/NBR	-	-25 bis 100	10
	WR13_E2	PTFE/NBR	-	-25 bis 100	10
	WR14	PTFE/NBR	-	-25 bis 100	10
	WR15	PTFE/NBR	-	-25 bis 100	10
	WR17	PU NBR	-	-30 bis 105 -25 bis 100	4
	WR18	PU NBR	-	-30 bis 105 -25 bis 100	4

*Aus technischen Gründen sollte POM nur bis zu max. 80 °C verwendet werden. Bei höheren Temperaturen empfehlen wir Aluminium/Stahl.

STANGENDICHTUNGEN

Profil	Type	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)
	RS01	PU NBR FPM	400 160 160	-30 BIS 105 -25 BIS 100 -20 BIS 210	0,5
	RS01A	PU NBR FPM	160 160 160	-30 BIS 105 -25 BIS 100 -20 BIS 210	0,5
	RS01B	PU NBR FPM	400 160 160	-30 BIS 105 -25 BIS 100 -20 BIS 210	0,5
	RS02	PU/POM NBR/POM FPM/PTFE	700 250 250	-30 BIS 105 -25 BIS 100 -20 BIS 210	0,5
	RS02A	PU/POM NBR/POM FPM/PTFE	700 250 250	-30 BIS 105 -25 BIS 100 -20 BIS 210	0,5
	RS02B	PU/PTFE	700	-30 BIS 105	0,5
	RS03	PU/NBR	400	-25 BIS 100	0,5
	RS04	PU/NBR/POM	700	-25 BIS 100	0,5
	RS05	PU NBR	25	-30 BIS 105 -25 BIS 100	1
	RS08	PU NBR	400 160	-30 BIS 105 -25 BIS 100	0,3
	RS09	PU-D57/NBR PTFE/NBR	250 400	-25 BIS 100	1 10
	RS09A	PU-D57/NBR PTFE/NBR	250 400	-25 BIS 100	1 10
	RS09B	PU-D57/NBR PTFE/NBR	250 400	-25 BIS 100	1 10
	RS91	PU-D57/NBR PTFE/NBR	250 400	-25 BIS 100	1 10
	RS91B	PU-D57/NBR PTFE/NBR	250 400	-25 BIS 100	1 10
	RS16	NBR	160	-25 BIS 100	0,5
	RS17	PU	400	-30 BIS 105	0,5
	RS17A	PU/POM	700	-30 BIS 100	0,5
	RS17B	PU/NBR	400	-25 BIS 100	0,5
	RS17C	PU/NBR/POM	700	-25 BIS 100	0,5

STANGENDICHTUNGEN

Profil	Type	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)
	RS17D	PU NBR	400 160	-30 bis 105 -25 bis 100	0,3
	RS17E	PU/POM	700	-30 bis 100	0,3
	RS19	PTFE/V-spring	160	-200 bis 260	15
	RS20	NBR/POM	700	-25 bis 100	0,5
	RS31-33	PU/POM	500	-30 bis 100	0,5
	RS35	PU	400	-30 bis 105	0,4

KOLBENDICHTUNGEN

Profil	Type	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)
	PS01	PU NBR FPM	400 160 160	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	0,5
	PS01A	PU NBR FPM	160 160 160	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	0,5
	PS01B	PU NBR FPM	400 160 160	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	0,5
	PS02	PU/POM NBR/POM FPM/PTFE	700 250 250	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	0,5
	PS02A	PU/POM NBR/POM FPM/PTFE	700 250 250	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	0,5
	PS03	PU/NBR	400	-25 bis 100	0,5
	PS04	PU/NBR/POM	700	-25 bis 100	0,5
	PS05	PU NBR	25	-30 bis 105 -25 bis 100	1
	PS08	PU-57D/NBR PTFE/NBR	250 400	-25 bis 100	1 15
	PS08A	PU-57D/NBR PTFE/NBR	250 400	-25 bis 100	1 15
	PS08B	PU-57D/NBR PTFE/NBR	250 400	-25 bis 100	1 10

KOLBENDICHTUNGEN

Profil	Type	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)
	PS08C	PTFE/NBR	400	-25 bis 100	2
	PS08D	PTFE/NBR	400	-25 bis 100	3
	PS08E	PU-57D/NBR PTFE/NBR	250 400	-25 bis 100	1 10
	PS08F	PU-57D/NBR	250	-25 bis 100	1
	PS81	PU-57D/NBR PTFE/NBR	250 400	-25 bis 100	1 10
	PS09	PU/NBR/POM	400	-25 bis 100	0,5
	PS09A	PTFE/NBR/POM	400	-25 bis 100	1
	PS16	NBR	160	-25 bis 100	0,5
	PS16A	NBR	160	-25 bis 100	0,5
	PS17	PU/POM NBR/POM	400 250	-25 bis 100	0,5
	PS17A	PU/POM NBR/POM	400 250	-25 bis 100	0,5
	PS17B	PU/POM NBR/POM	400 250	-25 bis 100	0,5
	PS19	PTFE/V-Spring	160	-200 bis 260	15
	PS20	NBR/POM	700	-25 bis 100	0,5
	PS23	PU/NBR/POM	400	-25 bis 100	0,5
	PS35	PU	400	-30 bis 105	0,4

SYMMETRISCHE DICHTUNGEN | Kolben-, Stangendichtungen

Profil	Type	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)
	PRS06	PU NBR	400 160	-30 bis 105 -25 bis 100	0,5
	PRS06A	PU NBR	160 160	-30 bis 105 -25 bis 100	0,5
	PRS06B	PU NBR	400 160	-30 bis 105 -25 bis 100	0,5
	PRS06C	PU NBR	400 160	-30 bis 105 -25 bis 100	0,5
	PRS06D	PU NBR	160 160	-30 bis 105 -25 bis 100	0,5
	PRS06E	PU NBR	400 160	-30 bis 105 -25 bis 100	0,5
	PRS07	PU/NBR	400	-25 bis 100	0,5
	PRS10SP	PU FPM POM	-	-30 bis 105 -20 bis 210 -60 bis 100	-
	PRS10-12	PU/POM NBR/POM	500 250	-30 bis 105 -25 bis 100	0,5
	PRS13-15	PU/POM NBR/POM	500 250	-30 bis 105 -25 bis 100	0,5
	PRS18	PU/NBR	400	-25 bis 100	0,5
	PRS19B	PTFE/Helicoil Spring	160	-60 bis 200	15
	PRS19C	PTFE/Helicoil Spring	160	-60 bis 200	15
	PRS19D	PTFE/Helicoil Spring	160	-60 bis 200	15
	PRS22	PU/POM NBR/POM FPM/PTFE	400 160 160	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	0,5
	PTS99	PU NBR FPM	400 160 160	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	0,5

STÜTZRINGE

Profil	Type	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)
	BUR08	PU POM PTFE	-	-30 bis 105 -60 bis 100 -200 bis 260	-
	BUR09	PU POM PTFE	-	-30 bis 105 -60 bis 100 -200 bis 260	-
	BUR10	PU POM PTFE	-	-30 bis 105 -60 bis 100 -200 bis 260	-
	BUR11	PU POM PTFE	-	-30 bis 105 -60 bis 100 -200 bis 260	-
	BUR12	PU POM PTFE	-	-30 bis 105 -60 bis 100 -200 bis 260	-
	BUR13	PU POM PTFE	-	-30 bis 105 -60 bis 100 -200 bis 260	-

FÜHRUNGSRINGE

Profil	Type	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)
	BWR01	POM PTFE Polyester-fabric*	-	-60 bis 100 -200 bis 260 -40 bis 130	4
	BWR01A	POM PTFE	-	-60 bis 100 -200 bis 260	4
	BWR03	POM PTFE	-	-60 bis 100 -200 bis 260	4
	BWR04	POM PTFE	-	-60 bis 100 -200 bis 260	4
	BWR05	POM PTFE	-	-60 bis 100 -200 bis 260	4
	BWR06	POM PTFE	-	-60 bis 100 -200 bis 260	4
	BWR07	POM PTFE	-	-60 bis 100 -200 bis 260	4
	BWR08	POM PTFE	-	-60 bis 100 -200 bis 260	4
	BWR09	-	-	-	-

*Verschiedene Abmessungen auf Rollen lieferbar.

ROTORDICHTUNGEN

Profil	Type	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)
	OS01	PU/POM* NBR/POM* FPM/PTFE	0,5 0,5 0,5	-30 bis 100 -25 bis 100 -20 bis 210	5 10 25
	OS02	PU/POM* NBR/POM* FPM/PTFE	0,5 0,5 0,5	-30 bis 100 -25 bis 100 -20 bis 210	5 10 25
	OS08	PU NBR	-	-30 bis 105 -25 bis 100	5 10
	R03	PU/POM NBR/POM	400 250	-30 bis 100 -25 bis 100	0,2 0,2
	R04	PU NBR	160 100	-30 bis 105 -25 bis 100	0,2 0,2
	R04A	PU NBR	160 100	-30 bis 105 -25 bis 100	0,2 0,2
	R05	PU NBR	160 100	-30 bis 105 -25 bis 100	0,2 0,2
	R05A	PU NBR	160 100	-30 bis 105 -25 bis 100	0,2 0,2
	VR06	NBR	-	-25 bis 100	25
	VR07	NBR	-	-25 bis 100	25
	R08	PTFE/NBR	350	-25 bis 100	0,4
	R08D	PTFE/NBR	350	-25 bis 100	0,4
	R09	PTFE/NBR	350	-25 bis 100	0,4
	R09A	PTFE/NBR	350	-25 bis 100	0,4
	R10	PTFE/NBR	350	-25 bis 100	0,4
	R10A	PTFE/NBR	350	-25 bis 100	0,4
	R11	PTFE/NBR	350	-25 bis 100	0,4
	RS19A	PTFE/V-spring	150	-200 bis 260	2
	PS19A	PTFE/V-spring	150	-200 bis 260	2

*Aus technischen Gründen sollte POM nur bis zu max. 80 °C verwendet werden.
Bei höheren Temperaturen empfehlen wir Aluminium/Stahl.

STATISCHE DICHTUNGEN UND O-RINGE

Profil	Type	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)
	FL01A	PU FPM EPDM	400 250 250	-30 bis 105 -20 bis 210 -50 bis 130	-
	FL02B	PU FPM EPDM	400 250 250	-30 bis 105 -20 bis 210 -50 bis 130	-
	FL03	PU NBR FPM	600 160 160	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	-
	OR	PU NBR FPM	600 160 160	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	-
	ORH	PU NBR FPM	600 160 160	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	-
	ORV	PU NBR FPM	600 160 160	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	-
	QR01	PU NBR FPM	600 160 160	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	-
	SS01	PU NBR FPM	600 160 160	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	-

KUNDENSPEZIFISCHE SONDERDICHTUNGEN UND DREHTEILE

Profile					
					
					

BERGBAUDICHTUNGEN

Profil	Type	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)
	P50	PU/POM	400 dyn. 1500 stat.**	-30 bis 100	0,5/0,2
	P50A	PU/POM	400 dyn. 1500 stat.**	-30 bis 100	0,5/0,2
	P51	PU/NBR/POM	400 dyn. 1500 stat.**	-25 bis 100	0,5/0,2
	P51A	PU/NBR/POM	400 dyn. 1500 stat.**	-25 bis 100	0,5/0,2
	P51G	PU/NBR/POM	400 dyn. 1500 stat.**	-25 bis 100	0,5/0,2
	P52	PU/POM	700 dyn. 1500 stat.**	-25 bis 100	0,5/0,2
	P53	PU/NBR/POM	700 dyn. 1500 stat.**	-25 bis 100	0,5/0,2
	P54	PU/NBR/POM	400 dyn. 1500 stat.**	-25 bis 100	0,5/0,2
	P54A	PU/NBR/POM	400 dyn. 1500 stat.**	-25 bis 100	0,5/0,2
	P55	PU/POM NBR/POM	700 dyn./1500 stat.** 400 dyn./1500 stat.**	-25 bis 100	0,5/0,2
	R50	PU/NBR/POM	700	-25 bis 100	0,5
	R50A	PU/NBR/POM	700	-25 bis 100	0,5
	R51	PU/NBR	400	-25 bis 100	0,5
	R52	PU/NBR	700	-30 bis 100	0,5
	R53	PU/POM	400	-30 bis 100	0,5
	W50	PU	-	-30 bis 105	2
	W51	PU	-	-30 bis 105	2

BERGBAUDICHTUNGEN

Profil	Type	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)
	W53	PU/POM*	-	-30 bis 100	2
	W54	PU	-	-30 bis 105	2
	BWR01-P	POM PTFE	-	-60 bis 100	4
	BWR01-R	POM PTFE	-	-200 bis 260	4
	P58	PU	400	-30 bis 100	0,3

*Aus technischen Gründen sollte POM nur bis zu max. 80 °C verwendet werden. Bei höheren Temperaturen empfehlen wir Aluminium/Stahl.
**Max. zulässiger Druck für dynamischen und statischen Einsatz ist abhängig vom Profildesign.

i

- Die in den Profilübersichten enthaltenen Dichtungsgeometrien sind Standardprofile.
- Sämtliche Profile können zusätzlich Ihren besonderen Betriebsbedingungen angepasst werden.
- Neben den angeführten Standardprofilen liefern wir Sonderprofile und Drehteile nach Kundenzeichnung oder individuellen Anforderungen entsprechend.
- Alle Dichtungen und Drehteile bis 1850mm Außendurchmesser sind kurzfristig lieferbar.

WERKSTOFFÜBERSICHT

	Bezeichnung	Farbe	Einsatztemperatur	Härte bei 20°C	Hauptverwendung
POLYURETHANE	PU red U500-R95		-30 bis +125°C	Shore A 95 +/-2	Nutringe, Abstreifer und andere Dichtelemente, Mineralöle, Druckluft, Wasser, hydrolysestabilisiert, verbesserte Chemikalienbeständigkeit, erhöhte Einsatztemperatur
	PU red U203-R95		-30 bis +105°C	Shore A 95 +/-2	Nutringe, Abstreifer und andere Dichtelemente Mineralöle, Druckluft, Wasser, hydrolysestabilisiert
	PU green U203-G95		-30 bis +105°C	Shore A 95 +/-2	Nutringe, Abstreifer und andere Dichtelemente Mineralöle, Druckluft, Wasser, hydrolysestabilisiert
	PU FDA light blue U203-B95		-30 bis +105°C	Shore A 95 +/-2	Nutringe, Abstreifer und andere Dichtelemente Mineralöle, Druckluft, Wasser, hydrolysestabilisiert
	PU FDA natural U203-95FDA		-30 bis +100°C	Shore A 95 +/-2	Nutringe, Abstreifer und andere Dichtelemente Kontakt mit Lebensmittel, hydrolysestabilisiert
	PU MoS ₂ grey U203-GM95		-30 bis +105°C	Shore A 95 +/-2	Nutringe, Abstreifer und andere Dichtelemente Mineralöle, Druckluft, Wasser, hydrolysestabilisiert, bei erschwerten Betriebsbedingungen
	PU LT dark blue U203-B95-LT		-50 bis +105°C	Shore A 95 +/-2	Nutringe, Abstreifer und andere Dichtelemente Mineralöle, Druckluft, Wasser, hydrolysestabilisiert, Einsatz bei tiefen Temperaturen und Medien
	PU 57 Shore D dark blue U203-D57		-30 bis +90°C	Shore D 57 +/-2	Stützringe oder Gleitringe mit Vorspannelement Mineralöle, Druckluft, Wasser, hydrolysestabilisiert
NBR	PU 57 Shore D + MoS ₂ grey U203-D57G		-30 bis +90°C	Shore D 57 +/-2	Stützringe oder Gleitringe mit Vorspannelement Mineralöle, Druckluft, Wasser, hydrolysestabilisiert
	NBR black N107-B85		-25 bis +100°C	Shore A 85 +/-2	Nutringe, Abstreifer und andere Dichtelemente Mineralöle, Wasser, Druckluft
	NBR 95 black 10N109-B95		-25 bis +100°C	Shore A 95 +/-2	Nutringe, Abstreifer und andere Dichtelemente Mineralöle, Wasser, Druckluft
H-NBR	NBR FDA white N111-W85		-22 bis +100°C	Shore A 85 +/-2	Nutringe, Abstreifer und andere Dichtelemente Mineralöle, Wasser, Druckluft
	H-NBR black HN112-B85		-25 bis 150°C	Shore A 85 +/-2	Nutringe, Abstreifer und andere Dichtelemente Druckluft und Mineralöle bei erhöhten Temperaturen
	H-NBR RGD black HN900-B85-RGD		-20 bis 150°C	Shore A 85 +/-2	Nutringe, Abstreifer und andere Dichtelemente Mineralöle, Druckluft, Wasser, Einsatz in Öl und Gas Industrie RGD (ED) geprüft
FPM	H-NBR RGD LT black HN901-B85-RGD		-35 bis 150°C	Shore A 85 +/-2	Nutringe, Abstreifer und andere Dichtelemente Mineralöle, Druckluft, Wasser, Einsatz in Öl und Gas Industrie bei tiefen Temperaturen, RGD (ED) geprüft
	FPM brown F109-BR85		-20 bis +210°C	Shore A 85 +/-2	Nutringe, Abstreifer und andere Dichtelemente Bei hohen Temperaturen und aggressiven Medien
	FPM FDA brown F110-BR85		-20 bis +210°C	Shore A 85 +/-2	Nutringe, Abstreifer und andere Dichtelemente Bei hohen Temperaturen und aggressiven Medien
	FPM black F111-B85		-25 bis +210°C	Shore A 85 +/-2	Nutringe, Abstreifer und andere Dichtelemente Bei hohen Temperaturen und aggressiven Medien
	FPM-RGD black F800-B85-RGD		-30 bis +200°C	Shore A 85 +/-2	Nutringe, Abstreifer und andere Dichtelemente Mineralöle, Druckluft, Wasser, Einsatz in Öl und Gas Industrie bei erhöhten Temperaturen, RGD (ED) geprüft

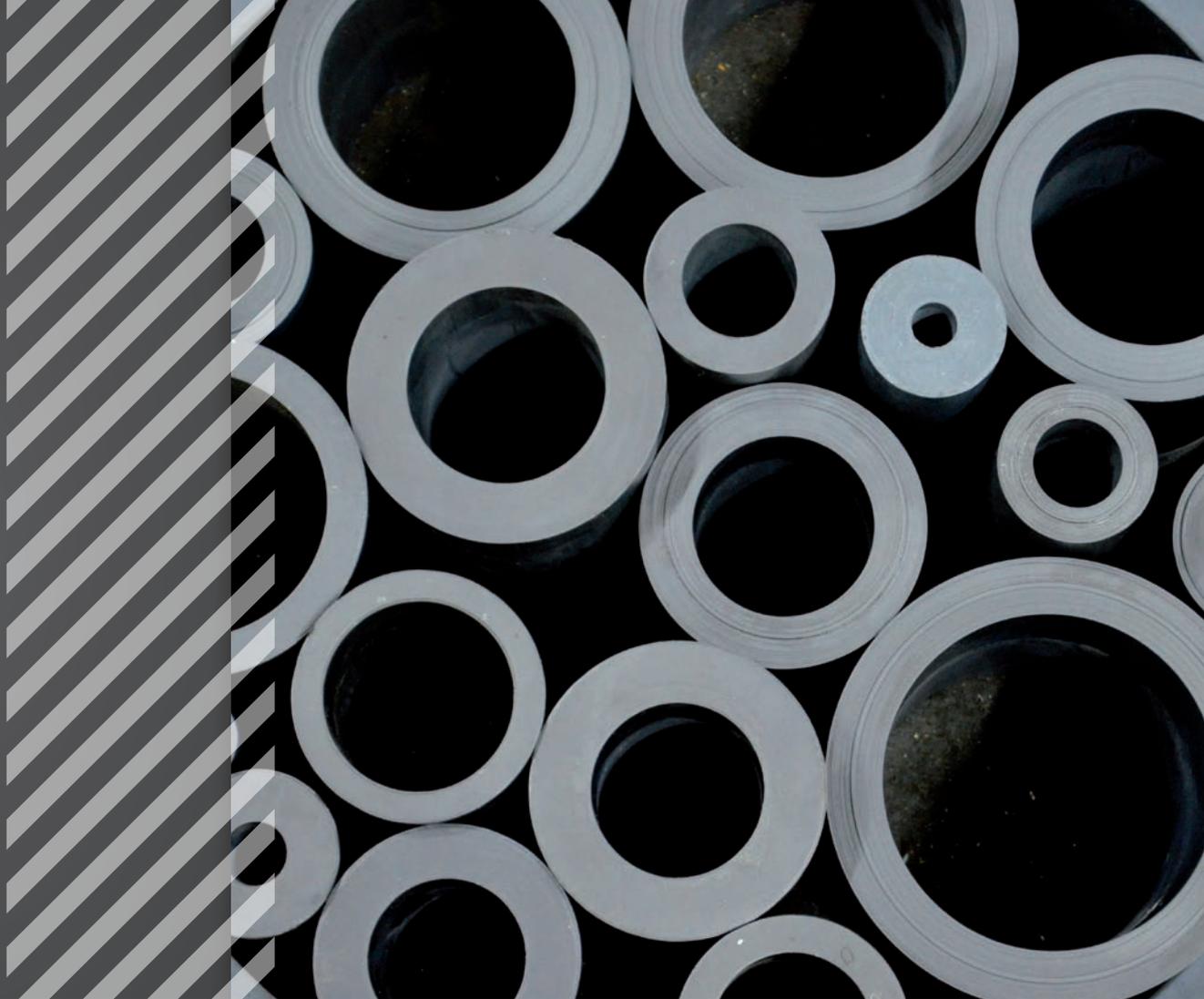
WERKSTOFFÜBERSICHT

	Bezeichnung	Farbe	Einsatztemperatur	Härte bei 20°C	Hauptverwendung
EPDM	EPDM black E131-B85		-50 bis +130°C	Shore A 85 +/-5	Nutringe, Abstreifer und andere Dichtelemente bei Heisswasser und Dampf, sowie verdünnten Säuren und Laugen. EPDM ist NICHT mineralölbeständig
	EPDM white E132-W85		-50 bis +100°C	Shore A 85 +/-3	Nutringe, Abstreifer und andere Dichtelemente bei Heisswasser und Dampf, sowie verdünnten Säuren und Laugen. EPDM ist NICHT mineralölbeständig
	EPDM KTW black E133-W270		-40 bis +120°C	Shore A 85 +/-5	Nutringe, Abstreifer und andere Dichtelemente bei Heisswasser und Dampf, sowie verdünnten Säuren und Laugen. EPDM ist NICHT mineralölbeständig
SILICONE	Silicone FDA red S102-R85		-55 bis +210°C	Shore A 85 +/-5	Flanschdichtungen und andere statische Dichtelemente Für den dynamischen Einsatz nur bedingt geeignet.
	Silicone FDA blue S103-BL85		-55 bis +180°C	Shore A 85 +/-3	Flanschdichtungen und andere statische Dichtelemente Für den dynamischen Einsatz nur bedingt geeignet.
AFLAS	AFLAS black AF101-B85		-15 bis +210°C	Shore A 85 +/-5	Nutringe, Abstreifer und andere Dichtelemente Saure Öle und Gase, Amine, Dampf/Heisswasser, hohe elektrische Isoliereigenschaften
PTFE	PTFE-F grey T105-G		-200 bis +260°C	Shore D 55 - 64	Gleitringe mit Elastomervorspannung, federunterstützte Dichtelemente, Stütz- und Führungselemente Glasfaser / Molybdän verstärkt
	PTFE-P FDA white T101-W		-200 bis +260°C	Shore D 51 - 60	Gleitringe mit Elastomervorspannung, federunterstützte Dichtelemente, Stütz- und Führungselemente, niedrige Reibung, Kontakt mit Lebensmittel, hervorragende Chemikalienbeständigkeit
	PTFE-40% bronze brown T110-BR40		-200 bis +260°C	Shore D 62 - 67	Gleitringe mit Elastomervorspannung, federunterstützte Dichtelemente, Stütz- und Führungselemente, niedrige Reibung
	PTFE-40% bronze blue T115-BR40		-200 bis +260°C	Shore D 62 - 67	Gleitringe mit Elastomervorspannung, federunterstützte Dichtelemente, Stütz- und Führungselemente, niedrige Reibung, hervorragende Chemikalienbeständigkeit
PLAST	PTFE-60% bronze brown T120-BR60		-200 bis +260°C	Shore D 65 - 70	Gleitringe mit Elastomervorspannung, federunterstützte Dichtelemente, Stütz- und Führungselemente, niedrige Reibung, hervorragende Chemikalienbeständigkeit
	PTFE-25% carbon grey T125-C25		-200 bis +260°C	Shore D 62 - 67	Gleitringe mit Elastomervorspannung, federunterstützte Dichtelemente, Stütz- und Führungselemente, niedrige Reibung, hervorragende Chemikalienbeständigkeit
	POM FDA white P101-WE		-60 bis +100°C	-	Stütz- und Führungselemente, Drehteile
	PA FDA natural A112-WC		-30 bis +105°C	-	Stütz- und Führungselemente, Drehteile
	PEEK natural beige PK100-CN		-50 bis +250°C	Shore D 90	Gleitringe mit Elastomervorspannung, federunterstützte Dichtelemente, Stütz- und Führungselemente, Präzisionsdrehteile, niedrige Reibung, hervorragende Chemikalien- und Temperaturbeständigkeit
	UHMW - PE white PE1000-HD		-200 bis +80°C	Shore D 60 - 65	Stütz- und Führungselemente, federunterstützte Dichtelemente, Kontakt mit Lebensmittel, sehr geringe Wasseraufnahme



Die angegebenen Minus-Temperaturen gelten nur als allgemeine Richtlinie, da die Funktion in der Kälte von der Art der Dichtung, den Einsatzbedingungen und den umgebenden Metallteilen abhängt. Die angegebenen Plus-Temperaturen können überschritten werden, jedoch verringert sich unter Umständen die Lebensdauer. Weitere Sondermaterialien auf Anfrage.

Für nähere Infos stehen Ihnen unsere Anwendungstechniker gerne zur Verfügung.



WANKER HYDRAULIK GMBH

Swarovskistraße 35 | A-6130 Schwaz

Mobil: +43(0)676 3822009

Fax: +43(0)5242 63930

office@wanker-hydraulik.at

www.wanker-hydraulik.at