

## SCHLAUCHPRESSEN

### FINNPOWER CUTTING MACHINES – SIDE FEED



MODEL	SP100Z	SP350Z	SP350	SP350S	SP1200
Pressbereich (mm)	10 - 46	10 - 54	10 - 54	10 - 54	10 - 54
Pressbereich (Inch)	0.39 - 1.81	0.39 - 2.12	0.39 - 2.12	0.39 - 2.12	0.39 - 2.12
Presskraft (kN)	100	350	350	350	1200
Presskraft (t)	10	35	35	35	120
Pressung / Stunde	520 11	480 11	480 11	950 11	420 11
Max. Schlauchgröße (inch)	1	1¼	1¼	1¼	1¼
Max. Öffnung (mm)	+11 / +62 12	+25 / 48 12	+25 / 48 12	+25 / 48 12	+26 +25 / 63 12
Hauptmatrize (D / L mm)	70 / 40	84 / 78	84 / 78	84 / 78	84 / 78
Hauptmatrize (D / L inch)	2.75 / 1.58	3.31 / 3.07	3.31 / 3.07	3.31 / 3.07	3.31 / 3.07
Kontrolle	UC	UC	UC	UC	UC
Motor (kW)	3	3	3	4	4
Motor (HP)	4.0	4.0	4.0	5.5	5.5
QC tool	—	X	X	X	X
Fußpedal	○	○	X	X	X
Kontrolleinheit: integriert	—	—	—	—	—
Kontrolleinheit: C1	X	—	—	—	—
Kontrolleinheit: C2	—	X	X	X	X
Rücklauf Sperre: mechanisch	○	○	○	○	○
Rücklauf Sperre: elektrisch	○	○	○	○	○
Spiegel	—	—	—	—	—

X = standard | ○ = optional | — = nicht erhältlich

#### Wanker Hydraulik GmbH

Stublerfeld 11 | A-6123 Vomperbach

Mobil: +43(0)676 3822009 | Fax: +43(0)5242 63930

office@wanker-hydraulik.at

www.wanker-hydraulik.at

## SCHLAUCHPRESSEN

### FINNPOWER CUTTING MACHINES – SIDE FEED



MODEL	CC22	CC24	NC20	NC30	NC40
UC1	○	○	○	○	○
UC2	○	○	○	○	○
UC3	○	○	○	○	○
Zentralschmieranlage G3	○	○	○	○	○
Fernsteuereinheit	○	○	○	○	○
Zähler	X	X	X	X	X
ASCII signal	○	○	○	○	○
Länge (mm)	550 / 653	550 / 654	970	1505	970
Breite (mm)	560 / 473	630 / 475	1020	1075	1020
Höhe (mm)	775 / 711	1012 / 632	2070	1871	2030
Länge (inch)	22.1 / 25.7	21.7 / 25.8	38.2	59.3	38.2
Breite (inch)	21.7 / 18.6	24.9 / 18.7	40.2	42.4	40.2
Höhe (inch)	30.5 / 28.0	39.9 / 24.9	81.5	73.7	80
Gewicht (kg)	186 / 96	410 / 100	930	1100	1350

X = standard | ○ = optional | -- = nicht erhältlich

**Wanker Hydraulik GmbH**

Stublerfeld 11 | A-6123 Vomperbach

Mobil: +43(0)676 3822009 | Fax. +43(0)5242 63930

office@wanker-hydraulik.at

www.wanker-hydraulik.at